

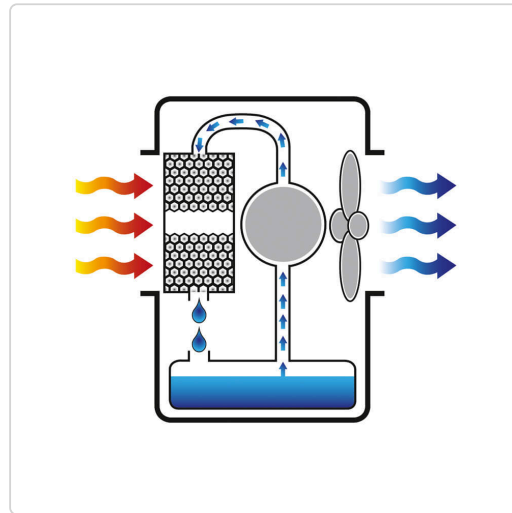
DANTHERM GROUP

MASTER[®]
CLIMATE SOLUTIONS

Master BC 80 – climatizadores evaporativos

Bio coolers portátiles

Los climatizadores evaporativos Master enfrían el aire mediante un proceso natural sencillo: el agua, por evaporación, reduce la temperatura del aire. Una bomba toma el agua del depósito y humedece un gran panel de celulosa natural. Un potente ventilador aspira el aire a través del filtro. El agua se evapora del filtro y disminuye la temperatura del aire varios grados. El aire fresco y limpio fluye hacia la habitación y la enfría.



Master BC 80 – climatizadores evaporativos

Diagrama de enfriamiento evaporativo Master



Vídeo de Master BC 80



Fábrica de Master BC 80

Aplicaciones de los enfriadores de aire Master



Fábrica de pintura de Master BC 80

Características principales

- ✓ Fácil de desplazar sobre ruedas - ideal para alquiler
- ✓ Las aletas pueden oscilar automáticamente
- ✓ No requiere instalación - conéctelo a la manguera de agua o rellene el depósito y disfrute del aire fresco
- ✓ Respetuoso con el medio ambiente: sin compresor, sin gas, muy bajo consumo de energía y agua
- ✓ Ionizador para mejorar la calidad del aire - el refrigerador refresca y limpia el aire de humos, polvo y olores
- ✓ Mando a distancia para encontrar fácilmente su modo de refrigeración ideal
- ✓ Filtros de aire para facilitar el mantenimiento

Ventajas de la climatización evaporativa

- ✓ El uso de refrigeradores de aire Master reduce fuertemente el impacto del CO₂ en comparación con los acondicionadores de aire
- ✓ Aire limpio que reduce el riesgo de bacterias y virus
- ✓ Sin productos químicos ni refrigerantes
- ✓ Bajo consumo energético
- ✓ Equipo que no necesita prácticamente ningún mantenimiento

¿Cómo funciona?

El corazón del sistema de refrigeración por evaporación es el panel de refrigeración donde se evapora el agua y se enfría el aire que atraviesa los paneles. Los paneles de refrigeración por evaporación se fabrican de hojas de celulosa acanaladas que se pegan entre sí. El material se impregna químicamente con compuestos especiales que impiden que se pudra y garantizan una vida útil larga y un mantenimiento sencillo.

Climatización evaporativa y humedad

Un determinado volumen de aire a una temperatura y presión determinadas es capaz de absorber y retener una cierta cantidad de vapor de agua. Si ese volumen de aire contiene el 50 % de la humedad que es capaz de retener, decimos que se encuentra al 50 % de humedad relativa.

Cuanto más caluroso es el día, más seco es el aire y más se puede enfriar por medio de la evaporación. En otras palabras, el efecto de enfriamiento es mejor cuando más lo necesita.

No obstante, nuestros climatizadores evaporativos están desarrollados para funcionar también en entornos de alta humedad y seguirán siendo mucho más eficientes que un simple ventilador que solo hace circular aire caliente.

Nuestros enfriadores aumentarán la humedad entre un 2 y un 5 %, en función de la temperatura y la humedad del entorno que desea enfriar. Este ligero aumento no es perceptible en áreas ventiladas donde se expulsa el aire producido por la unidad.

Especificaciones del producto

Especificaciones	Unidades	BC 80
Panel de celulosa	dm ³	70
Caudal del aire	m ³ /h	8.000
Máxima superficie	m ²	180
Consumo de potencia	W	330
Alimentación eléctrica	V/Hz	230/1ph/50
Corriente nominal	A	1,5

Especificaciones	Unidades	BC 80
Velocidad del ventilador		3
Salida de aire		Frontal
Consumo de agua	l/h	8
Capacidad del depósito	l	100
Conexión directa de agua	pulgadas	½
Control de nivel del depósito		Si
Nivel sonoro	dB(A)	62
Dimensiones del producto (L x An x Al)	mm	500 x 850 x 1410
Dimensiones con embalaje (L x An x Al)	mm	520 x 870 x 1310
Peso neto (Con/Sin agua)	kg	32/132
Pallet	pza	2

Adecuado para

- ▲ Agricultura
- ▲ Edificios comerciales
- ▲ Servicios de emergencia
- ▲ Eventos y festivales
- ▲ Industrial, fábricas y producción
- ▲ Ocio y tiempo libre
- ▲ Empresas de alquiler
- ▲ Almacenes y depósitos