


Ficha técnica del producto

PIPE-SEALANT-PTFE-50G

Núm. artículo: 0893511150 

Ud. envasado (UE): 1 Uds.

Descripción

PIPE-SEALANT-PTFE-50G

Sellador para tubos y roscas de baja resistencia con PTFE

Para el sellado de todas las conexiones roscadas de tubos metálicos y racores con rosca cónica/cilíndrica conforme a la norma ISO 7.1 hasta R3"

Sellado instantáneo que permite aplicarse inmediatamente una carga máxima de aprox. 5 bar y a las conexiones firmemente apretadas una vez endurecido el producto, hasta el valor de presión de rotura de los tubos.



Baja resistencia; fácil extracción

Resistencia media-alta a un gran número de bases, gases, disolventes, aceites y combustibles

Este sellador no gotea por la rosca

Montaje rápido y firme

En una práctica botella de acordeón con sistema de dispensación

Características		
Peso del producto (por artículo)	74.000	g
Vida útil desde la producción	18	mes
ODU	0	

- Facilita el manejo práctico con una sola mano gracias a su ingeniosa boquilla de cierre giratorio
- El sistema de dispensación ajustable de forma continua permite regular la dispensación para adaptarse a la aplicación y así reducir al máximo el consumo y los costes
- Producto residual fácil de vaciar

Sin silicona, sin disolventes y sin aceite

Este plástico líquido se cura cuando entra en contacto con el metal en ausencia de oxígeno. Las superficies deben estar secas y sin restos de polvo o grasa. Humedezca las superficies adhesivas lo suficiente y colóquelas la una junto a la otra de inmediato.

Para obtener más información, consulte la hoja de datos técnicos.

Sella las conexiones de tuberías de metal de acuerdo con ISO 7.1 (roscas cónicas / cilíndricas) hasta R3". También es adecuado para roscas cilíndricas si se aprietan a ≥ 5 Nm o se curan en posición vertical.

- Gracias al potente efecto acelerador del cobre o las aleaciones de cobre, el sellador puede empezar a endurecerse durante el proceso de sellado. Este hecho puede causar microgrietas, que pueden ocasionar fugas en el futuro. Por lo tanto, recomendamos encarecidamente realizar pruebas preliminares para garantizar el proceso si se utiliza un sello hidráulico con PTFE en conexiones que contengan cobre y que entren en contacto con agua a partir de 40 °C a largo plazo. El usuario es responsable de determinar la idoneidad del producto para la aplicación y el proceso de adhesión en particular.
- La exposición prolongada al producto líquido puede afectar a los siguientes plásticos: ABS, celuloide, poliestireno expandido, policarbonato (Makrolon), PMMA (Plexiglas), polisulfona, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, fibra vulcanizada y superficies pintadas.

- NO SE HA APROBADO PARA INSTALACIONES DOMESTICAS DE GAS EN ALEMANIA CONFORME A DVGW TRGI 2008.