

## Resina de poliéster en cartucho de inyección para aplicaciones no estructurales en hormigón y en ladrillos macizos, perforados y huecos

3

Fijación Química



Verjas



Soportes audiovisuales

### BASE DE ANCLAJE

**Ideal para anclajes no estructurales en:**

- Hormigón
- Ladrillo macizo cerámico
- Ladrillo macizo sílico-calcareo
- Ladrillo hueco y perforado cerámico
- Ladrillo perforado sílico-calcareo
- Bloque de hormigón
- Bloque de hormigón hueco
- Hormigón celular

### VENTAJAS

- FIS PE es la solución económica para anclajes sobre elementos constructivos que no requieran certificado.
- El anclaje químico FIS PE 300 SF se puede aplicar con pistolas de silicona profesionales, sin necesidad de herramientas especiales. Ello permite una reducción del coste de montaje.
- El anclaje químico FIS PE 410 SF se puede aplicar fácilmente con la pistola fischer FIS AC.

### APLICACIONES

**Resina de inyección para utilizar con:**

- Varilla roscada FIS A.
- Casquillo roscado FIS E con tamiz FIS H o FIS HN, para mampostería.
- Tamices FIS HK o FIS HN mampostería.

**Para la fijación de:**

- Bastidores y marcos
- Carpintería metálica ligera
- Carpintería de madera
- Instalaciones ligeras (p. ej. antenas parabólicas)
- DIY

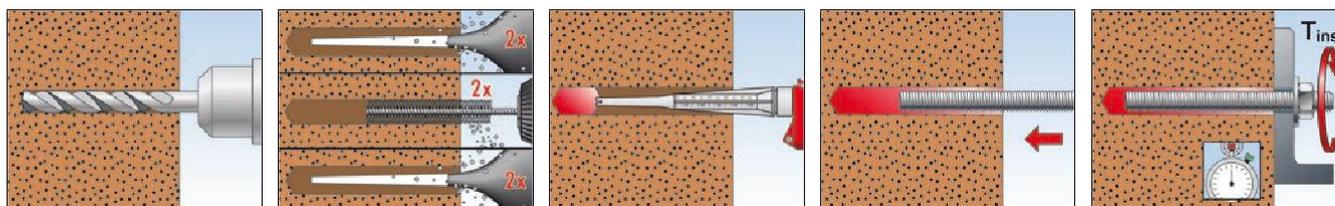
### FUNCIONAMIENTO

- FIS PE es un anclaje químico de inyección con base poliéster.
- La resina y el catalizador están en dos compartimentos separados. Estos componentes no se activan hasta su extrusión a través de la boquilla mezcladora.

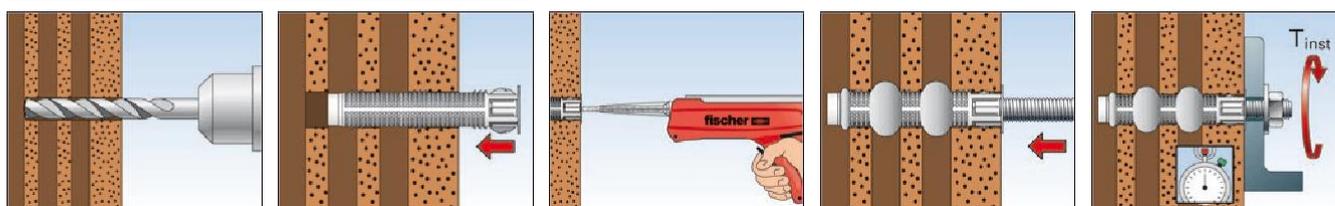
**Antes del montaje limpiar la perforación de acuerdo con las indicaciones de continuación:**

- Extruir la resina desde el fondo de la perforación y sin dejar ninguna bolsa de aire.
- En material macizo, la resina se adhiere en toda la profundidad del anclaje sellando así la perforación.
- En material hueco, la resina rebosa por los espacios vacíos y se adapta al material en toda la profundidad del anclaje.
- Acto seguido se inserta la varilla roscada manualmente, girándola lentamente hasta que toca el fondo de la perforación.
- Los cartuchos pueden ser extruidos fácil y rápidamente con un dispensador fischer.
- Los cartuchos parcialmente usados se pueden reutilizar cambiando la boquilla.

## MONTAJE ENLADRILLO MACIZO



## MONTAJE EN LADRILLO HUECO



## TIEMPOS FIS PE

| Temperatura del cartucho<br>(Resina) | Tiempo de<br>trabajabilidad | Temperatura de la<br>base de anclaje | Tiempo de curado |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------------|
| + 5°C – +10°C                        | 15 min                      | + 5°C – +10°C                        | 180 min          |
| +11°C – +20°C                        | 8 min                       | +11°C – +20°C                        | 120 min          |
| +21°C – +30°C                        | 5 min                       | +21°C – +30°C                        | 70 min           |
| +31°C – +40°C                        | 3 min                       | +31°C – +40°C                        | 40 min           |

Los tiempos especificados se cuentan desde el contacto de la resina con el catalizador dentro de la boquilla.

Para proceder a la aplicación, la temperatura del cartucho deberá ser de al menos +5°C. Para Tiempos de montaje más largos, por ejemplo cuando hay interrupciones en el trabajo, deberá sustituirse la boquilla mezcladora.

## DATOS TÉCNICOS



Resina de inyección  
**FIS PE 300 S**



Resina de inyección  
**FIS PE 410 SF**



Boquilla **FIS MR**

| Producto             | Art.-No.      | Approval<br>ETA | Idioma de la etiqueta | Unidades<br>escala<br>graduada | Contenido                       | Embalaje<br>[pcs] |
|----------------------|---------------|-----------------|-----------------------|--------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| <b>FIS PE 300 S</b>  | <b>518899</b> | ■               | E/P                   | 150                            | 1 cartucho 300 ml, 1 x FIS MR   | 12                |
| <b>FIS PE 410 SF</b> | <b>518898</b> | ■               | E/P                   | 190                            | 1 cartucho 410 ml, 1 x FIS MR   | 16                |
| <b>FIS MR</b>        | <b>538584</b> |                 |                       |                                | 10 boquillas mezcladoras FIS MR | 10                |

## MÁXIMA TRACCIÓN DE ADHERENCIA

>

|                         | T <sub>inst</sub><br>[Nm] | s <sub>min</sub> <sup>2)</sup><br>[mm] | c <sub>min</sub> <sup>2)</sup><br>[mm] | 60<br>[mm] | 70<br>[mm] | 80<br>[mm] | 90<br>[mm]  | 100<br>[mm] | 120<br>[mm] | 140<br>[mm] | 160<br>[mm] | 200<br>[mm] | 240<br>[mm] | 280<br>[mm] | 320<br>[mm] | 400<br>[mm] | V <sub>amm</sub> <sup>3)4)</sup><br>[kN] |
|-------------------------|---------------------------|--|--|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| <b>FIS A M 8 (5.8)</b>  | 10                        | 40                                     | 40                                     | 5,4        | 6,3        | <b>7,2</b> | 8,1         | 9,0         | 9,0         | 9,0         | 9,0         | -           | -           | -           | -           | -           | 5,1                                      |
| <b>FIS A M 10 (5.8)</b> | 20                        | 45                                     | 45                                     | 6,7        | 7,9        | 9,0        | <b>10,1</b> | 11,2        | 13,5        | 13,8        | 13,8        | 13,8        | -           | -           | -           | -           | 8,6                                      |
| <b>FIS A M 12 (5.8)</b> | 40                        | 55                                     | 55                                     | -          | 9,4        | 10,8       | 12,1        | <b>13,5</b> | 16,2        | 18,8        | 20,5        | 20,5        | 20,5        | -           | -           | -           | 12,0                                     |
| <b>FIS A M 16 (5.8)</b> | 60                        | 65                                     | 65                                     | -          | -          | 12,8       | 15,3        | 17,9        | <b>21,5</b> | 25,1        | 28,7        | 35,9        | 37,6        | 37,6        | 37,6        | -           | 20,0                                     |
| <b>FIS A M 20 (5.8)</b> | 120                       | 85                                     | 85                                     | -          | -          | -          | 15,3        | 17,9        | 23,6        | 29,3        | <b>33,5</b> | 41,9        | 50,3        | 58,6        | 58,6        | 58,6        | 20,0                                     |
| <b>FIS A M 24 (5.8)</b> | 150                       | 105                                    | 105                                    | -          | -          | -          | -           | 17,9        | 23,6        | 29,7        | 36,3        | <b>50,3</b> | 60,3        | 70,4        | 80,4        | 84,3        | 20,0                                     |

1) Se incluyen factores de seguridad. La profundidad de anclaje en mm es importante para N. En mampostería las cargas de resistencia son mucho menores y dependen del tipo de ladrillo. Es recomendable determinar las cargas con pruebas locales.

2) Distancias mínimas al borde y otro ancla

3) 4) Este valor tiene una C muy grande (> 500 mm). Para C<sub>min</sub>, S<sub>min</sub> una reducción de N y V>