



Mantener seguro a su personal es ahora más fácil.



El detector monogás Protégé ZM es una solución de detección de gases fácil de usar y sin mantenimiento, que ofrece un alto rendimiento en un diseño compacto y ergonómico. Este detector monogás es increíblemente fiable, lo que permite a los trabajadores industriales y a los equipos de emergencia concentrarse en su labor sin preocuparse por el equipo.

Dos años libres de mantenimiento.

Con activación mediante un solo botón, configuraciones de alarma ajustables y una pantalla fácil de leer, el Protégé ZM es muy sencillo de usar. Solo hay que encenderlo por primera vez, y el monitor se encarga del resto. Con los ajustes predeterminados de fábrica, no es necesario configurarlo ni programarlo. Una vez activado, el Protégé ZM no requiere recarga ni calibración, por lo que puede utilizarse en el campo las 24 horas del día, todos los días, durante dos años, sin mantenimiento ni complicaciones.

Un monitor pequeño de gran rendimiento.

Gracias a su tamaño compacto y a su resistente clip tipo cocodrilo de acero inoxidable, el Protégé ZM puede colocarse cómodamente donde lo necesite. El monitor es pequeño, ligero, de diseño ergonómico y cumple con los requisitos de protección IP67 contra la entrada de polvo y agua. Su perfil único se adapta perfectamente a la mano, lo que lo hace cómodo de sostener. Es tan ligero y discreto que olvidará que lo lleva puesto mientras lo protege.

Accesorios portátiles y fáciles de usar.

El monitor Protégé ZM es compatible con una gama de accesorios, incluyendo una estación de prueba de cuatro puertos y el programador IR Connect. La estación de prueba almacena datos, programa los monitores y permite realizar pruebas de funcionamiento (bump test), calibración, hibernación y programación de hasta cuatro monitores simultáneamente. Su funcionamiento sencillo con dos botones y su diseño intuitivo permiten una puesta en marcha rápida y sin complicaciones.

El IR Connect permite programar y poner en hibernación monitores individuales. También puede utilizarse para calibrar el monitor y descargar los registros de eventos.

Alarma LED de alta visibilidad

Alarma acústica

Toma para sensor de gas



LCD con lectura de gas o tiempo restante

Botón de activación

Configuración personalizable

- Utilice el modo de hibernación para hasta un año adicional de vida útil
- Rangos de alarma personalizados o preprogramados de fábrica
- Avisos personalizables de pruebas de funcionamiento y de calibración
- Pantalla LCD con múltiples opciones incluyendo lecturas de gas en tiempo real, vida restante del monitor o ambas
- Triple alarma (acústica, visual y vibratoria)
- Capacidad de registro de datos (data logging)
- Denominación o asignación de monitores mediante un ID de usuario de seis dígitos

Accesorios



PROGRAMADOR INFRARROJO



ESTACIÓN DE PRUEBA

Protégé ZM

Características

Monitores de gas Protégé ZM

Monitor monogas Protégé ZM SO₂ (rojo alta visibilidad)
Monitor monogas Protégé ZM CO (rojo alta visibilidad)
Monitor monogas Protégé ZM H₂S (rojo alta visibilidad)
Monitor monogas Protégé ZM O₂ (rojo alta visibilidad)

Accesorios Protégé ZM

Programador Infrarrojo con cable USB
Cable USB para Programador Infrarrojo de repuesto
Enganche tipo pinza
Copa de calibración
Regulador 2AL/AL/6D 0,5 l/min
3 metros de tubo transparente
3 metros de tubería de polietileno

Características físicas

Dimensiones 9,4 cm (alto) × 5,6 cm (ancho) × 3,3 cm (profundidad)
Peso 3.2 Oz (92g)
Operación Operación con una sola mano
Accesorios de portabilidad Enganche tipo pinza de acero inoxidable
Material de la carcasa Funda de caucho resistente a impactos
Protección medioambiental IP 66/67 (Certificado por terceros)

Interfaz de usuario

Datos en pantalla Tiempo restante (estándar), o lectura de gas (opcional), o ambos (opcional), tipo de gas, validación de pruebas funcionales, indicador de pruebas de funcionamiento requeridas, estado de la batería

Monitoreo

Tipos de sensor CO, H₂S, O₂, SO₂
Modo de hibernación CO, H₂S
Rangos De Sensor CO: 1-300 ppm, H₂S: 1-100 ppm, O₂: 1.0-30.0% Volume, SO₂: 0-50ppm

Alimentación

Fuente de alimentación Batería ión-litio
Indicación de la vida útil de la batería Sí
Vida útil de la batería 2 años, el modo de hibernación prolonga su vida útil hasta un año adicional (Solo modelos H₂S y CO)

Alarmas

Alarma visual Sí - LED rojo
Alarma acústica Sí - 95 dB
Alarma vibratoria Sí
Rangos de alarma Preferencias predefinidas; Preferencias personalizadas de fábrica bajo petición; Preferencias de usuario configuradas mediante software y los accesorios del Programador IR o de la estación de prueba

Almacenamiento de datos

Registro de datos Registra los últimos 25 eventos
Retención de datos Sí - copia de seguridad en PC
Transmisión de datos Infrarrojo

Certificaciones

En conformidad con la Directiva EMC Marcado CE; conformidad EMC\EMI\RFI
Atmósferas explosivas QPS ML3448-1 CLASE I DIVISIÓN 1, GRUPOS A, B, C Y D
IECEX IA IIC T4 GA; ATEX IA IIC T4 GA
Homologaciones Marcado CE incluyendo pruebas ATEX & EMC
Clasificación IP 67: probado por terceros para garantizar el cumplimiento, EMC: Directiva EMC (2004/108/CE) Marcado CE

Rango de temperatura

-40°C to 50°C (SO₂ & H₂S)
-30°C to 50°C (CO)
-50°C to 50°C (O₂)

Los programas de garantía de calidad de Teledyne GMI exigen la evaluación y mejora continuas de todos nuestros productos. Por lo tanto, la información contenida en este folleto podría cambiar sin previo aviso y no constituye una especificación del producto. Póngase en contacto con Teledyne GMI o con su representante si necesita más detalles.



AMERICAS
14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429
USA
Tel.: +1 713-559-9200

EMEA
Inchinnan Business Park
Renfrew, PA4 9RG
Scotland, UK
Tel : +44 (0)141 812 3211

ASIA PACIFIC
Room 04, 9th Floor
275 Ruiping Road
Xuhui District, Shanghai, China
TGFD_APAC@teledyne.com