

# TECNOPUR P-40

## SELLADOR ADHESIVO DE POLIURETANO



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification

COD.FICHA:	FT-370001-E
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	00
FECHA VIGOR:	07/12

### Descripción:

Masilla de poliuretano de alta calidad monocomponente de alto módulo indicado para sellado y pegado de la mayoría de los substratos utilizados en la industria de la construcción, obra civil, astilleros, automoción, etc. Permanece elástico tras curar. Excelente adherencia, resistencia química, resistencia a los rayos UV. Pintable. Apto para uso exterior e interior.

### Datos técnicos:

Composición:	Elastómero de uretano
Presentación:	Cajas de 24 cartuchos de 300 ml. Cajas de 20 salchichas de 600 ml.
Aspecto:	Pasta tixotrópica.
Color:	Blanco / Gris / Marrón / Negro

Propiedades:	Valor:	Und:	Norma:
<b>PRODUCTO NO CURADO</b>			
Formación de piel (23°C y 50% h.r.)	40 - 120	min.	M.I.
Velocidad de curado (23°C y 50% h.r.)	2 - 3	mm/24h	M.I.
Temperatura de aplicación	De +1 a +30	°C	---
<b>PRODUCTO CURADO</b>			
Dureza	50-60	ShA	DIN 53505
Resistencia a Tracción	1.7 – 1.9	Mpa.	DIN 53504
Módulo elástico a 100%	0.8 – 1.0	Mpa.	DIN 53504
Elongación a rotura	400 – 600	%	DIN 53504
Resistencia a la temperatura en servicio	De -40 a +90	°C	---

Resultados: Ensayados en laboratorio.

### Usos y aplicaciones:

Especialmente indicado para: Sellado y pegado en construcciones metálicas, carrocerías, etc, sellado de juntas en piso de hormigón, fijación de tejas, calafateado de barcos, construcciones prefabricadas (casetas, oficinas, ...etc.). Es adecuado para todo tipo de materiales como: hormigón, ladrillo, mármol, azulejos, cerámica, fibrocemento, galvanizado, acero, hierro, aluminio, madera, etc...

Se recomienda realizar pruebas de adhesión sobre cualquier material no conocido por el usuario.

### Instrucciones de uso:

Para lograr una perfecta adhesión al substrato, las superficies tienen que estar limpias y libres de polvo, grasa, aceites, agua, polución, óxidos, etc..., para ello en ciertas ocasiones además de un tratamiento mecánico se recomienda realizar una limpieza con disolventes orgánicos (alcohol, acetona ó MEK) hasta eliminar por completo todos los contaminantes. No utilizar nunca jabones, detergentes o agua. Colocar la boquilla sobre el cartucho y cortar esta al ancho deseado de junta; presionar el sellador con la pistola de aplicación para cubrir perfectamente toda la junta, y que sus flancos, queden rellenos; extender con espátula redondeada. Las juntas demasiado profundas se han de rellenar con material de relleno, evitando que el sellador se adhiera al fondo. Cualquier modificación de la junta se ha de llevar a cabo antes de que el tiempo de formación de piel finalice.

### Seguridad e higiene:

Utilizar en lugares bien ventilados. Evitar el contacto con ojos y mucosas. En caso de contacto con los ojos lavar bien con abundante agua, en caso necesario acudir a un médico.

Para más información, consulte la hoja de seguridad.

### Almacenaje:

Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +25° C, lejos de fuentes de calor y humedad. Caducidad: 9 meses en su envase original sin abrir.

### Limpieza:

- Producto curado: Medios mecánicos.
- Producto fresco: Con disolventes orgánicos.

**Nota:**  
La información técnica ofrecida, ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados.  
El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión.  
En cualquier caso nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.